

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problems Mailbox.**

H. ALBIHNS PATENTBYRÅ AB

Box 7664, 103 94 St ckholm

Tel.: 08/22 93 30

PROSODOT (12)

Offentlig 1983-10-16

Ang. P.ans. nr 8202375-5

IKEA Svenska AB

Av plattor uppbyggd beklädnad, t.ex. ett av bräder
uppbyggt golv.

- 5 Uppfinningen avser en av plattor uppbyggd beklädnad, t.ex.
ett av bräder uppbyggt golv, varvid plattorna ligger vid si-
dan av varandra kant mot kant och är sammanfogade. Det är känt
att sammanfoga golvbräder medelst not och fjäder, vilket ger
en viss sammanbindningskraft mellan bräderna genom att fjädern
10 är inpressad i notgången. Det kräver dock avsevärd fackkunskap
att lägga ett golv av detta slag.

- Syftet med uppfinningen är att åstadkomma en beklädnad av ovan-
nämnda slag, som är lätt att utföra av icke fackkunniga per-
15 soner och som t.ex. kan läggas på ett befintligt underlag eller
golv utan väsentlig förberedelse av det senare.

- Beklädnaden enligt uppfinningen har särdraget, att plattorna
är sammanfogade två och två medelst en fästprofil av ett elas-
20 tiskt material, t.ex. plast, och vilken på ömse sidor av sitt
mittplan uppvisar två utskjutande flikar med inbördes avstånd,
varvid flikarna är i snäppingrepp med två längslöpande utskär-
ningar i varje plattas kantyta och bottenyta. Detta möjliggör
vid tillverkning av en beklädnad att klämma de enskilda plattor-
25 na till ingrepp med motstående sidor av fästprofilerna utan
behov av särskild fackkunskap eller specialverktyg.

- Enligt uppfinningen kan fästprofilen ha ett tvärsnitt med en
form, vilken i stort sett motsvarar ett ankare. Detta ger en
30 symmetrisk fästprofil, som är billig att framställa.

- Därtill kan enligt uppfinningen fästprofilen bestå av en lod-
rät mittfläns och två i varandras förlängning anordnade flän-
sar samt två nedre flänsar, vars vinkel mot den lodräta mitt-
35 flänsen är något mindre än 90° så att de kan klämmas i plat-

tornas utskärningar med snäppning, varvid de nedre flänsarna vid varje ände uppvisar korta, uppåtskjutande ändflänsar. Detta ger ett särskilt pålitligt ingrepp mellan plattorna och fästprofilen som onödiggör varje användning av spik, stift eller
5 liknande fästdon för att fasthålla plattorna vid fästprofilerna i beklädnad.

Vidare kan enligt uppfinningen utskärningen i varje enskild plattas bottenyta har formen av en not. Detta ger ett gott
10 ingrepp mellan plattans bottenyta och de uppåtriktade ändflänsarna på fästprofilens nedre ändflänsar.

Vidare kan enligt uppfinningen utskärningen i plattans kantyta och/eller bottenyta ha i stort sett L-format tvärsnitt.
15 Detta ger bättre inskjutning av fästprofilen i plattorna.

Enligt uppfinningen kan den del av den L-formade utskärningen, som är parallell med plattans kantyta, ha en tjocklek som motsvarar halva fästprofilens mittfläns. Detta innebär att två
20 angränsande plattor helt anligger mot varandra ovanför den samordnade fästprofilen så att ingen spricka uppstår mellan plattorna.

Vidare kan enligt uppfinningen den vinkel, som de båda nedre
25 flänsarna bildar mot den lodräta mittflänsen, vara ungefär 86° . Detta ger en lämplig klämverkan mellan fästprofilen och den enskilda plattan.

Därtill kan enligt uppfinningen den övre flänsen och/eller
30 ändflänsarna uppvisa kraftigt avfasade ytor. Därmed uppnås att införandet av plattornas utskärningar på fästprofilens flänsar förlöper relativt enkelt utan användning av stor kraft.

Slutligen kan enligt uppfinningen två nedåt skjutande botten-
35 flänsar vara anordnade på undersidan av de nedre flänsarna, varvid bottenflänsarna lämpligen är en förlängning av de nedre flänsarnas ändflänsar. Dessa bottenflänsar åstadkommer

mellan underlag och beklädnad ett luftmellanrum, som är värmeisolerande.

Uppfinningen beskrives i det följande med hänvisning till bifogade ritning, i vilken fig.1 i perspektiv från änden visar en första utföringsform för en beklädnad enligt uppfinningen, varvid för ökad tydlighet medelst ett lodrätt snitt den främsta delen av två sammanfogade plattor är frilagda ett stycke från fästprofilens ände,

fig.2 i större skala visar ett tvärsnitt genom fästprofilen i fig.1,

fig.3 i samma skala som fig.2 visar en del av ett tvärsnitt genom en av plattorna i fig.1,

fig.4 på samma sätt som i fig.1 visar en annan utföringsform av en beklädnad enligt uppfinningen och

fig.5 i större skala visar ett tvärsnitt genom fästprofilen i fig.4.

Den i fig.1 visade beklädnaden är uppbyggd av två plattor 1, vilka ligger vid sidan av varandra kant mot kant 2, samt av en fästprofil 3, medelst vilken de två plattorna 1 är sammanfogade.

Beklädnaden kan t.ex. bilda ett golv, varvid plattorna 1 är bräder.

Som fig.1 och 2 visar har fästprofilen 3 på ömse sidor av sitt mittplan 4-4 två på avstånd från varandra utskjutande flänsar 5 och 6. Fästprofilen 3 är av ett elastiskt material såsom plast. Varje fläns 5 och 6 är i snäppingrepp med två längslöpande utskärningar 7 och 8 (se även fig.3) i den enskilda plattans 1 kantyta 2 eller bottenyta 9. När två plattor 1 skall sammanfogas möjliggör detta inklämning av varje platta i

till ingrepp med var sin sida av fästprofilen 3.

Fästprofilen 3 har lämpligen ett tvärsnitt som i stort motsvarar ett ankare såsom fig.1 och 2 visar. Fästprofilen 3 består av
 5 en lodrät mittfläns 10 och två i varandras förlängning anordnade övre flänsar 5 samt två nedre flänsar 6, vilkas vinkel v mot den lodräta mittflänsen 10 är något mindre än 90° så att de nedre flänsarna 6 kan klämma i plattornas 1 utskärningar 8 med snäppverkan. De nedre flänsarna 6 har vid varje ände korta,
 10 uppåt skjutande ändflänsar 11. Som fig.3 visar kan utskärningen 8 i plattans 1 bottenyta 9 ha formen av en notgång. Utskärningen 7 i plattans 1 kantyta 2 kan ha i huvudsak L-form. Utskärningen i bottenytan 9 kan eljest ha en villkorligt betingad annan form, t.ex. L-form.

15

Den med bruten linje i fig.3 visade delen 7' av den L-formade utskärningen 7, varvid delen 7' är parallell med plattans 1 kantyta 2, har en tjocklek som motsvarar hälften av fästprofilens 3 mittfläns 10. Detta innebär, att två sammanfogade plattor 1 anligger mot varandra utmed kantytorna 2 utan uppkomst
 20 av en spricka.

Vinkeln v , som den nedre flänsen 6 bildar mot den lodräta mittflänsen 10, är lämpligen ca 86° . Detta ger en passande
 25 klämverkan mellan fästprofilen och den enskilda plattan.

Som fig.2 visar kan den övre flänsen 5 och ändflänsarna 11 uppvisa mer eller mindre starkt avfasade ytor 12, 13, 14 och 15. Detta underlättar inklämningen av plattorna till ingrepp
 30 med fästprofilen 3. Därtill kan plattan 1 vara försedd med lämpligt avpassade avfasningsytor 16, 17, 18, 19 och 20 såsom fig.3 visar.

Fig.4 visar ett avsnitt av en andra utföringsform för beklädnaden. Utföringsformen i fig.4 avviker från utföringsformen i fig.1 genom att fästprofilen 21 på undersidan av de nedre flänsarna 6 uppvisar två nedåt skjutande bottenflikar 22

(se även fig.5), vilka lämpligen bildar en förlängning av de nedre flänsarnas ändflikar 11. Detta åstadkommer kanalformade luftmellanrum avgränsade av de nedre flänsarna 6, bottenflikarna 22 och fästprofilens 21 underlag. Dessa kanalformade mellanrum förbättrar värmeisoleringen.

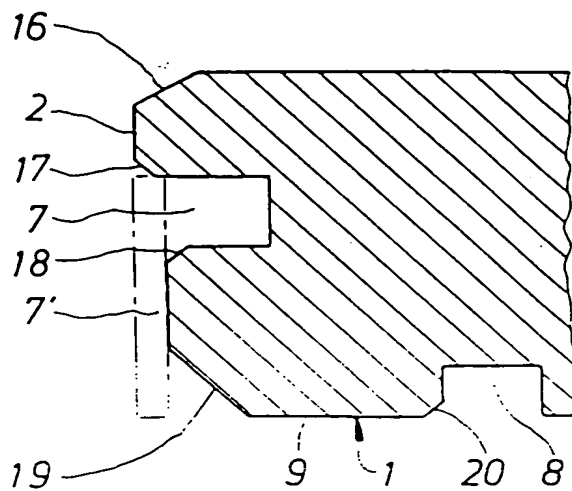
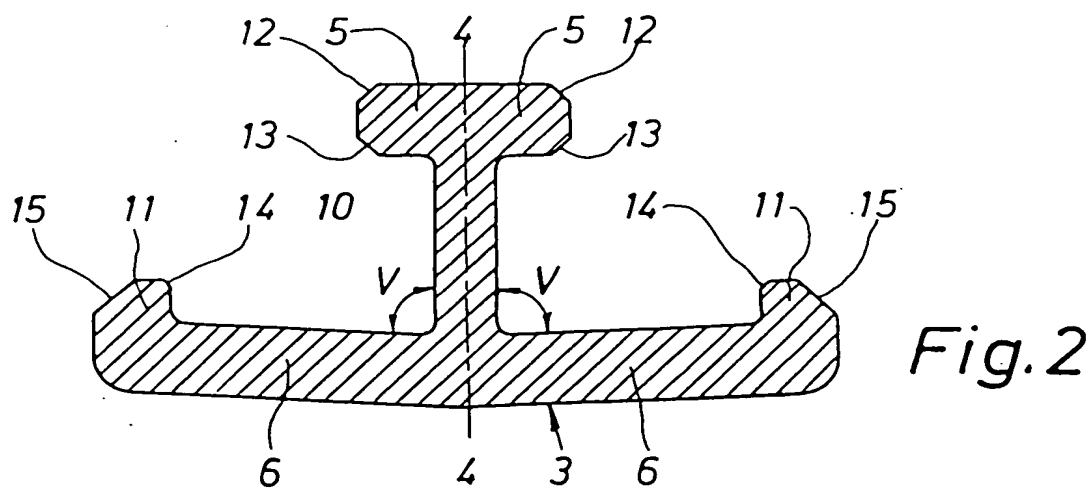
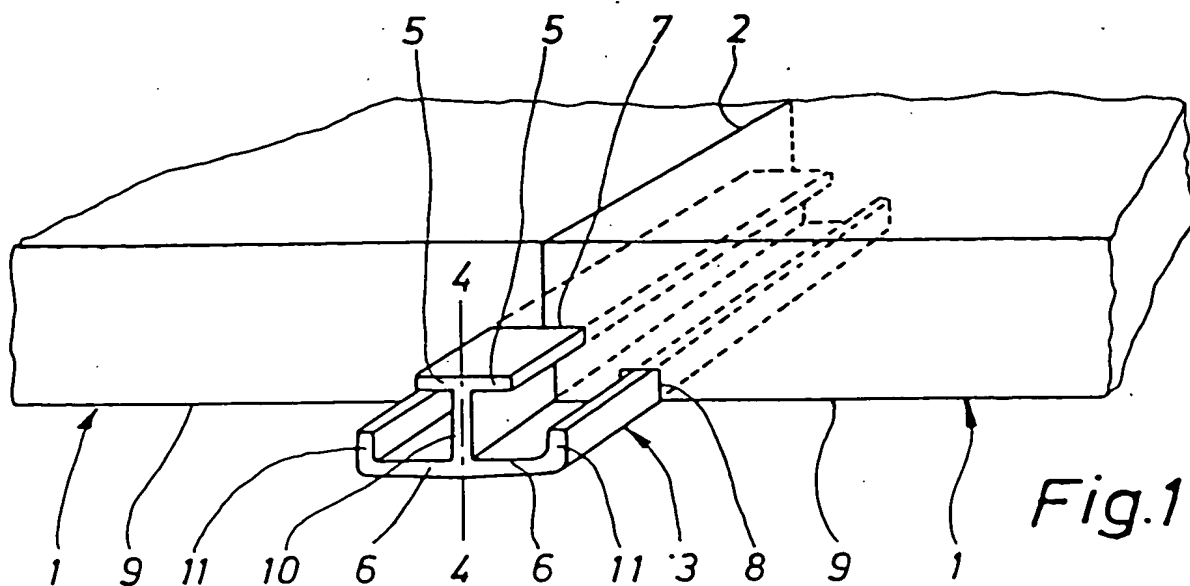
Bottenflänsarna 22 behöver icke nödvändigtvis vara anbragta som förlängning av ändflänsarna 11 utan kan vara förskjutna något inåt i förhållande till fästprofilens 21' mittplan 4-4.

10

Fästprofilen kan ha andra lämpliga former än den visade ankarformen.

Beklädnaden kan som nämnt användas som golv, vilket anordnas på ett befintligt golv. Beklädnaden kan t.ex. även användas för väggpaneler eller takpaneler.

15



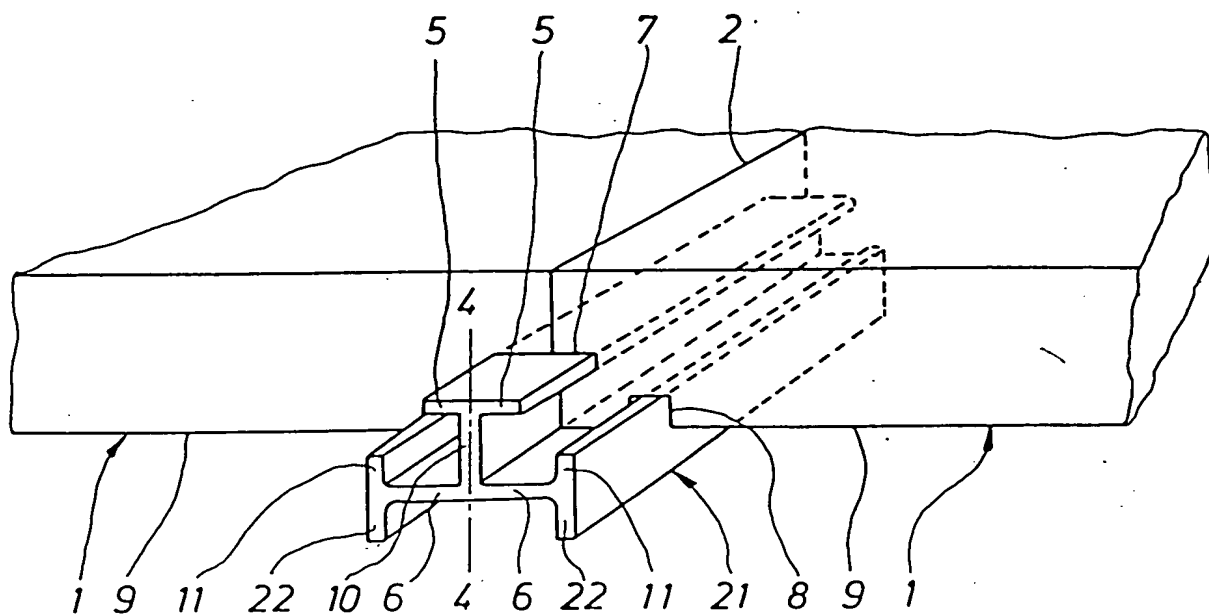


Fig.4

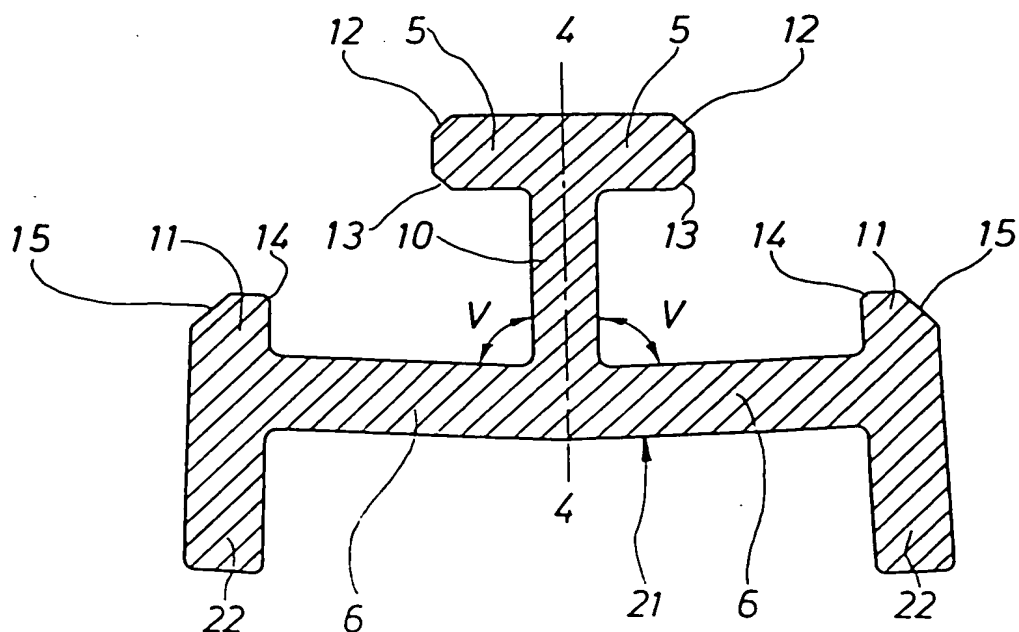


Fig.5

Sammandrag

En beklädnad är uppbyggd av plattor (1), vilka ligger vid sidan av varandra kantlyta (2) mot kantlyta (2), varvid plattorna (1) är sammanfogade två och två medelst en fästprofil (3). Fästprofilen (3) är av ett elastiskt material såsom plast, och
5 uppvisar på ömse sidor av sitt mittplan (4-4) två utåt skjutande övre flänsar (5) på inbördes avstånd. De övre flänsarna (5) är i snäppingrepp med två längsgående utskärningar (7,8) i varje plattas (1) kantlyta (2) och bottenyta (9). Beklädnaden är enkel att montera av en icke fackman. Beklädnaden kan an-
10 vändas som ett av bräder uppbyggt golv. Fästprofilen (3) kan ha ett tvärsnitt, vars form i stort sett motsvarar ett ankare.

Fig.1.

The invention relates to a covering made of panels, for example a floor made of boards, wherein the panels are arranged on the side of each other, edge to edge, and are joined. It is known to join floor boards by means of tongue and groove, which will give a certain amount of binding force between the boards as the tongue is forced into the groove. Skills in the art is, however, required to install such a floor.

The purpose of the invention is to achieve a covering of the above type, which is easy for non-skilled persons and which, for example, may be installed on an existing foundation or floor without any considerable preparations of the latter.

The covering according to the present invention is characterised in that the panels are joined two and two by means of a fastening profile of an elastic material, for example plastic, and which on both sides of a centre plane shows two protruding edges at a mutual distance, whereby the edges are in tensional engagement with two longitudinal cut-outs in the edge surface and base surface of each panel. This makes it possible to, at the manufacturing of a covering, squeeze the individual panels to engagement with opposite sides of the fastening profiles without the need of skill in the art or special tools.

According to the invention the fastening profile can have a cross section with a shape, which mainly corresponds to an anchor. This will give a symmetrical fastening profile which is simple to manufacture.

According to the invention the fastening profile, additionally, can consist of a vertical middle flange and two, in the extension of each other arranged, flanges and two lower flanges, whose angle towards the vertical flange is somewhat smaller than 90° so that they can be squeezed in the cut-outs of the plates by snapping, whereby the lower flanges at each end has short, upwards extending end flanges. This will give a particularly good engagement between the panels and the fastening profile which renders each use of nails or similar fastening means for holding the panels to the fastening superfluous

The cut-out of the lower side of each individual panel may furthermore, according to the invention, be given the shape of a groove. This will give a good engagement between the lower side and the upwards protruding end flanges on the lower end flanges of the fastening profile.

The cut-out in the edge surface and/or lower surface of the panel may furthermore, according to the invention, have a mainly L-shaped cross-section. This will give a better insertion of the fastening profile in the panels.

According to the invention, the part of the L-shaped cut-out, which is parallel to the edge surface of the panel, have a thickness which corresponds to half the middle flange of the fastening profile. This means that two adjacent panels is in full contact with each other above the attached fastening profile so that no gap is formed between the panels.

The angle formed by the two lower flanges towards the middle flange, may according to the invention, furthermore, be approximately 86° . This will give an appropriate squeezing effect between the fastening profile and the individual panel.

According to the invention the upper flange and/or end flanges furthermore have heavily chamfered surfaces. The insertion of the panel cut-outs on the flanges of the fastening profile will hereby be relatively simple without the use of much force.

Finally, according to the invention, two downwards extending bottom flanges may be arranged on the lower side of the lower flanges, whereby the bottom flanges suitable are an extension of end flanges of the lower flanges. These bottom flanges will achieve an intermediate air space, which is insulating.

The invention is described below with reference to enclosed drawing, in which figure 1, in perspective view from the end, shows a first embodiment of a covering according to the invention. A vertical cross-section of the forwardmost part of the joined panels is shown to increase the clarity.

-figure 2 shows a cross-section of the fastening profile in larger scale.

-figure 3 shows a cross-section of one of the panels in the same scale as figure 2.

-figure 4 shows a second embodiment of a covering in a manner similar to figure 1.

-figure 5 shows a cross-section of the fastening profile of figure 4 in larger scale.

The covering shown in figure 1 is made up of two panels 1, which lays by the side of each other, edge to edge 2, and a fastening profile 3, with which the two panels 2 are joined.

The covering can for example, form a floor wherein the panels 1 are boards.

As shown in figure 1 and 2 the fastening profile 3, on both sides its centre plane 4-4, distanced from each other protruding flanges 5 and 6. The fastening profile 3 is made of an elastic material such as plastic. Each flange 5 and 6 is snappingly engaged with two longitudinal cut-outs 7 and 8 (see also figure 3) in the edge surface 2 or lower surface 9 of the individual panel 1. This will make it possible to have each of two panels 1 engage each one side of the fastening profile 3 by squeezing.

The fastening profile 3 suitably has a cross-section which mainly corresponds to an anchor such as shown in figure 1 and 2. The fastening profile 3 is made up by a vertical middle flange 10 and two upper flanges 5 arranged in the extension of each other and two lower flanges 6 having an angle α towards the vertical middle flange being slightly less than 90° so that the lower flanges 6 can squeeze the cut-outs 8 of the panels 1 with snap action. The lower flanges 6 has short upwards protruding end flanges 11 at each end. As shown in figure 3, the cut-out 8 in the lower surface 9 of the panel 1 may have the shape of a groove. The cut-out 7 in the edge surface 2 can have mainly an L-shape. The cut-out in the lower surface 9 may accordingly have another, depending, shape for example an L-shape.

The part 7', shown with hatched lines in figure 3, of the L-shaped cut-out, the part 7' being parallel to the edge surface 2 of the panel 1, has a thickness corresponding to half the middle flange 10 of the fastening profile 3. This implies, that two joined panels 1 are in contact with each other along the edge surfaces without the formation of a gap.

The angle v , formed between the lower flange 6 and the vertical middle flange 10 is suitably approximately 86° . This will give a suitable squeeze effect between the fastening profile 3 and the individual panel 1.

As shown in figure 2, the upper flange 5 and the end flanges 11 can have more or less heavily chamfered surfaces 12, 13, 14 and 15. This will make it easier to squeeze the panels into engagement with the fastening profile 3. The panel 1 may additionally be provided with suitably adapted chamfer surfaces 16, 17, 18, 19 and 20 as shown in figure 3.

Figure 4 shows a section of a second embodiment of the covering. The embodiment deviates from the embodiment of figure 1 by having provided the fastening profile 21 with two downwards protruding bottom flanges 22 arranged on the lower side of the lower flanges 6 (see also figure 5), which suitably forms an extension of end flanges 11 of the lower flanges. A channel shaped intermediate air space will hereby be formed between the lower flanges 6, the bottom flanges 22 and the foundation of the fastening profile 21. These channel shaped spaces will improve the insulation.

The bottom flanges 22 will necessarily have to be arranged as an extension to the end flanges 11 as they may be moved somewhat inwards as related to the centre plane 4-4 of the fastening profile 21'.

The fastening profile may have other shapes than the shown anchor shape.

The covering may, as mentioned, be used as a floor, which is installed on an existing floor. The covering can for example also be used as wall panels or ceiling panels.

H. ALBIHNS PATENTBYRÅ AB

Box 7664, 103 94 St ckh lm
Tel.: 08/22 93 30

PR 820707 (12)

Offentlig 1983-10-16

Ang. P.ans. nr 8202375-5

IKEA Svenska AB

avslagen
8/1 86.

Av plattor uppbyggd beklädnad, t.ex. ett av bräder
uppbyggt golv.

- 5 Uppfinningen avser en av plattor uppbyggd beklädnad, t.ex.
ett av bräder uppbyggt golv, varvid plattorna ligger vid si-
dan av varandra kant mot kant och är sammanfogade. Det är känt
att sammanfoga golvbräder medelst not och fjäder, vilket ger
en viss sammanbindningskraft mellan bräderna genom att fjädern
10 är inpressad i notgången. Det kräver dock avsevärd fackkunskap
att lägga ett golv av detta slag.

- Syftet med uppfinningen är att åstadkomma en beklädnad av ovan-
nämnda slag, som är lätt att utföra av icke fackkunniga per-
15 soner och som t.ex. kan läggas på ett befintligt underlag eller
golv utan väsentlig förberedelse av det senare.

- Beklädnaden enligt uppfinningen har särdraget, att plattorna
är sammanfogade två och två medelst en fästprofil av ett elas-
20 tiskt material, t.ex. plast, och vilken på ömse sidor av sitt
mittplan uppvisar två utskjutande flikar med inbördes avstånd,
varvid flikarna är i snäppingrepp med två längslöpande utskär-
ningar i varje plattas kantyta och bottenyta. Detta möjliggör
vid tillverkning av en beklädnad att klämma de enskilda plattor-
25 na till ingrepp med motstående sidor av fästprofilerna utan
behov av särskild fackkunskap eller specialverktyg.

- Enligt uppfinningen kan fästprofilen ha ett tvärsnitt med en
form, vilken i stort sett motsvarar ett ankare. Detta ger en
30 symmetrisk fästprofil, som är billig att framställa.

- Därtill kan enligt uppfinningen fästprofilen bestå av en lod-
rät mittfläns och två i varandras förlängning anordnade flän-
sar samt två nedre flänsar, vars vinkel mot den lodräta mitt-
35 flänsen är något mindre än 90° så att de kan klämmas i plat-

tornas utskärningar med snäppning, varvid de nedre flänsarna vid varje ände uppvisar korta, uppåtskjutande ändflänsar. Detta ger ett särskilt pålitligt ingrepp mellan plattorna och fästprofilen som onödiggör varje användning av spik, stift eller
5 liknande fästdon för att fasthålla plattorna vid fästprofilerna i beklädnad.

Vidare kan enligt uppfinningen utskärningen i varje enskild plattas bottenyta har formen av en not. Detta ger ett gott
10 ingrepp mellan plattans bottenyta och de uppåtriktade ändflänsarna på fästprofilens nedre ändflänsar.

Vidare kan enligt uppfinningen utskärningen i plattans kantyta och/eller bottenyta ha i stort sett L-format tvärsnitt.
15 Detta ger bättre inskjutning av fästprofilen i plattorna.

Enligt uppfinningen kan den del av den L-formade utskärningen, som är parallell med plattans kantyta, ha en tjocklek som motsvarar halva fästprofilens mittfläns. Detta innebär att två
20 angränsande plattor helt anligger mot varandra ovanför den samordnade fästprofilen så att ingen spricka uppstår mellan plattorna.

Vidare kan enligt uppfinningen den vinkel, som de båda nedre
25 flänsarna bildar mot den lodräta mittflänsen, vara ungefär 86° . Detta ger en lämplig klämverkan mellan fästprofilen och den enskilda plattan.

Därtill kan enligt uppfinningen den övre flänsen och/eller
30 ändflänsarna uppvisa kraftigt avfasade ytor. Därmed uppnås att införandet av plattornas utskärningar på fästprofilens flänsar förlöper relativt enkelt utan användning av stor kraft.

Slutligen kan enligt uppfinningen två nedåt skjutande botten-
35 flänsar vara anordnade på undersidan av de nedre flänsarna, varvid bottenflänsarna lämpligen är en förlängning av de nedre flänsarnas ändflänsar. Dessa bottenflänsar åstadkommer

mellan underlag och beklädnad ett luftmellanrum, som är värmeisolerande.

Uppfinningen beskrives i det följande med hänvisning till bifogade ritning, i vilken fig.1 i perspektiv från änden visar en första utföringsform för en beklädnad enligt uppfinningen, varvid för ökad tydlighet medelst ett lodrätt snitt den främsta delen av två sammanfogade plattor är frilagda ett stycke från fästprofilens ände,

10

fig.2 i större skala visar ett tvärsnitt genom fästprofilen i fig.1,

fig.3 i samma skala som fig.2 visar en del av ett tvärsnitt genom en av plattorna i fig.1,

15

fig.4 på samma sätt som i fig.1 visar en annan utföringsform av en beklädnad enligt uppfinningen och

fig.5 i större skala visar ett tvärsnitt genom fästprofilen i fig.4.

20

Den i fig.1 visade beklädnaden är uppbyggd av två plattor 1, vilka ligger vid sidan av varandra kant mot kant 2, samt av en fästprofil 3, medelst vilken de två plattorna 1 är sammanfogade.

25

Beklädnaden kan t.ex. bilda ett golv, varvid plattorna 1 är bräder.

30

Som fig.1 och 2 visar har fästprofilen 3 på ömse sidor av sitt mittplan 4-4 två på avstånd från varandra utskjutande flänsar 5 och 6. Fästprofilen 3 är av ett elastiskt material såsom plast. Varje fläns 5 och 6 är i snäppingrepp med två längslöpande utskärningar 7 och 8 (se även fig.3) i den enskilda plattans 1 kantyta 2 eller bottenyta 9. När två plattor 1 skall sammanfogas möjliggör detta inklämning av varje platta 1

35

till ingrepp med var sin sida av fästprofilen 3.

Fästprofilen 3 har lämpligen ett tvärsnitt som i stort motsvarar ett ankare såsom fig.1 och 2 visar. Fästprofilen 3 består av en lodrät mittfläns 10 och två i varandras förlängning anordnade övre flänsar 5 samt två nedre flänsar 6, vilkas vinkel v mot den lodräta mittflänsen 10 är något mindre än 90° så att de nedre flänsarna 6 kan klämma i plattornas 1 utskärningar 8 med snäppverkan. De nedre flänsarna 6 har vid varje ände korta, uppåt skjutande ändflänsar 11. Som fig.3 visar kan utskärningen 8 i plattans 1 bottenyta 9 ha formen av en notgång. Utskärningen 7 i plattans 1 kantyta 2 kan ha i huvudsak L-form. Utskärningen i bottenytan 9 kan eljest ha en villkorligt betingad annan form, t.ex. L-form.

Den med bruten linje i fig.3 visade delen 7' av den L-formade utskärningen 7, varvid delen 7' är parallell med plattans 1 kantyta 2, har en tjocklek som motsvarar hälften av fästprofilens 3 mittfläns 10. Detta innebär, att två sammanfogade plattor 1 anliggar mot varandra utmed kantytorna 2 utan uppkomst av en spricka.

Vinkeln v, som den nedre flänsen 6 bildar mot den lodräta mittflänsen 10, är lämpligen ca 86° . Detta ger en passande klämverkan mellan fästprofilen och den enskilda plattan.

Som fig.2 visar kan den övre flänsen 5 och ändflänsarna 11 uppvisa mer eller mindre starkt avfasade ytor 12, 13, 14 och 15. Detta underlättar inklämningen av plattorna till ingrepp med fästprofilen 3. Därtill kan plattan 1 vara försedd med lämpligt avpassade avfasningsytor 16, 17, 18, 19 och 20 såsom fig.3 visar.

Fig.4 visar ett avsnitt av en andra utföringsform för beklädnaden. Utföringsformen i fig.4 avviker från utföringsformen i fig.1 genom att fästprofilen 21 på undersidan av de nedre flänsarna 6 uppvisar två nedåt skjutande bottenflikar 22

(se även fig.5), vilka lämpligen bildar en förlängning av de nedre flänsarnas ändflikar 11. Detta åstadkommer kanalformade luftmellanrum avgränsade av de nedre flänsarna 6, bottenflikarna 22 och fästprofilens 21 underlag. Dessa kanalformade mellanrum förbättrar värmeisoleringen.

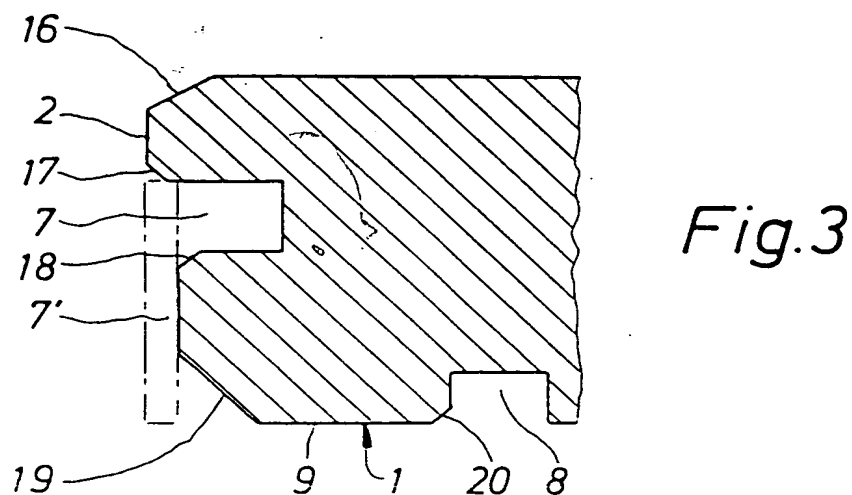
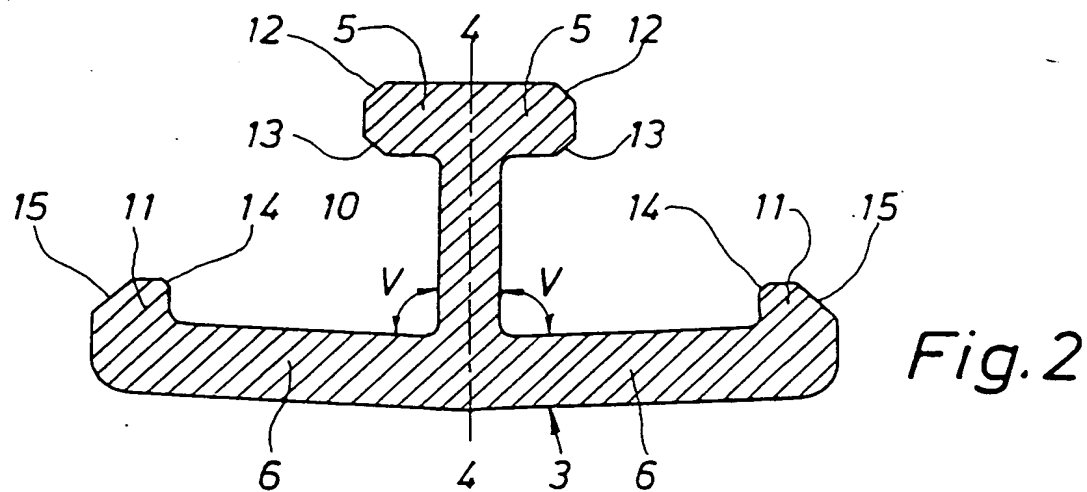
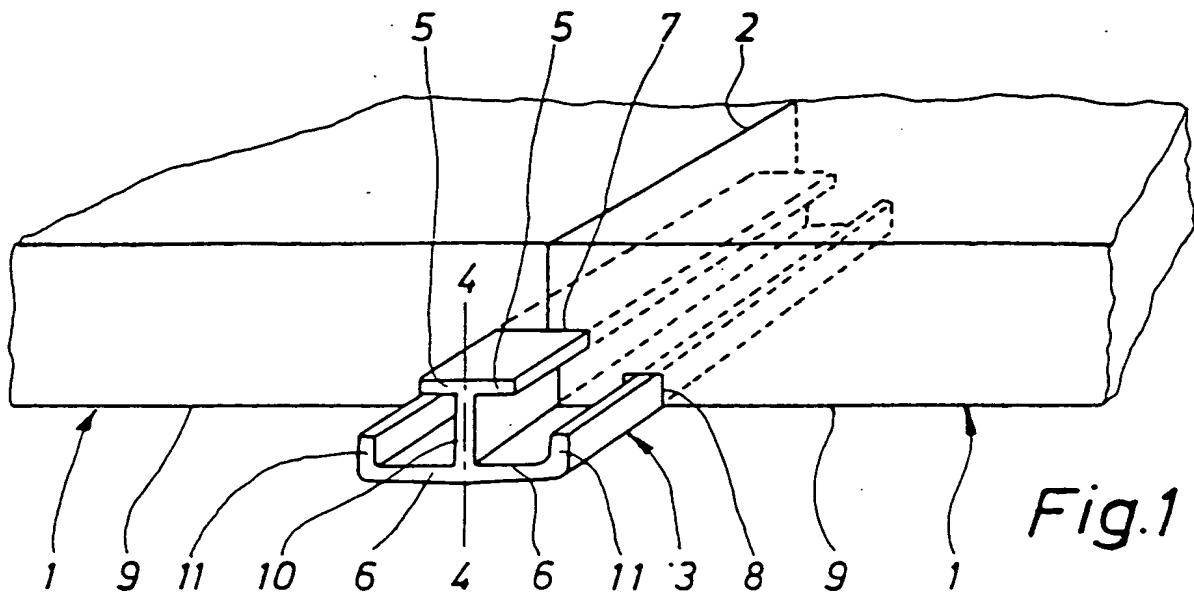
Bottenflänsarna 22 behöver icke nödvändigtvis vara anbragta som förlängning av ändflänsarna 11 utan kan vara förskjutna något inåt i förhållande till fästprofilens 21 mittplan 4-4.

10

Fästprofilen kan ha andra lämpliga former än den visade ankarformen.

15

Beklädnaden kan som nämnt användas som golv, vilket anordnas på ett befintligt golv. Beklädnaden kan t.ex. även användas för väggpaneler eller takpaneler.



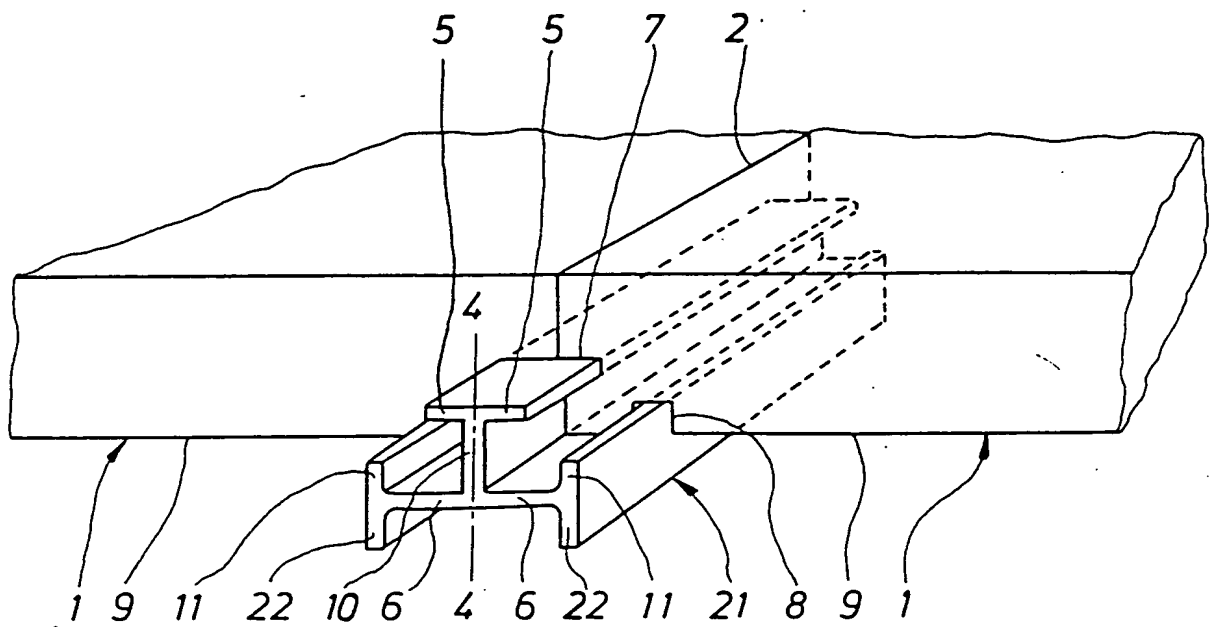


Fig. 4

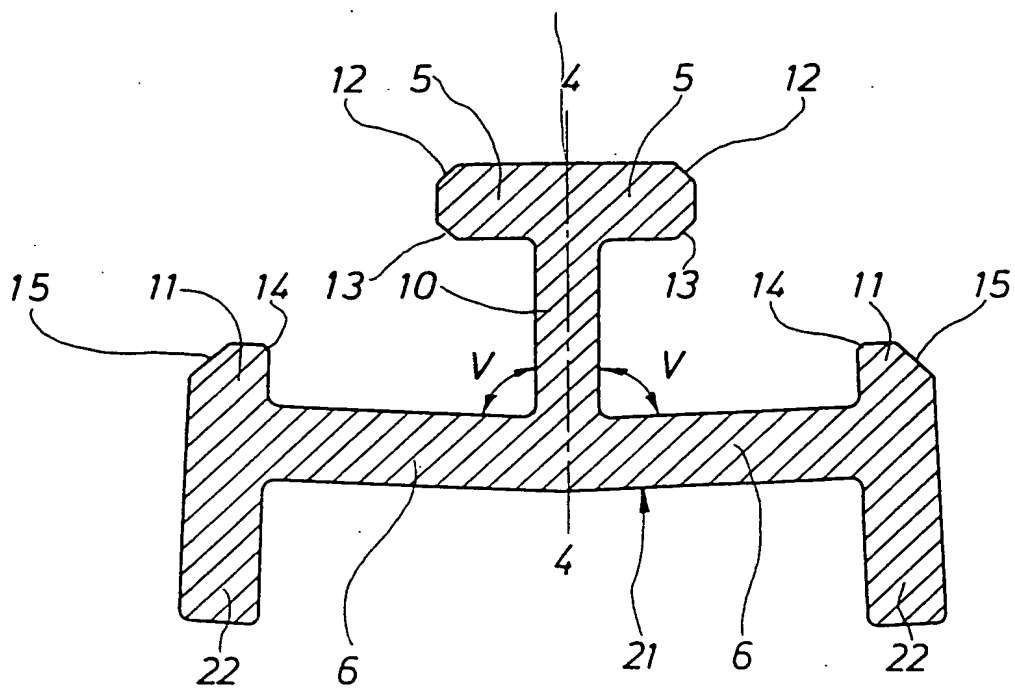


Fig. 5

Sammandrag

En beklädnad är uppbyggd av plattor (1), vilka ligger vid sidan av varandra kantlyta (2) mot kantlyta (2), varvid plattorna (1) är sammanfogade två och två medelst en fästprofil (3). Fästprofilen (3) är av ett elastiskt material såsom plast, och
5 uppvisar på ömse sidor av sitt mittplan (4-4) två utåt skjutande övre flänsar (5) på inbördes avstånd. De övre flänsarna (5) är i snäppingrepp med två längsgående utskärningar (7,8) i varje plattas (1) kantlyta (2) och bottenyta (9). Beklädnaden är enkel att montera av en icke fackman. Beklädnaden kan an-
10 vändas som ett av bräder uppbyggt golv. Fästprofilen (3) kan ha ett tvärsnitt, vars form i stort sett motsvarar ett anka-re.

Fig.1.